

**SZCZEGÓŁOWA SPECYFIKACJA TECHNICZNA
WYKONANIA I ODBIORU ROBÓT BUDOWLANYCH.
Ślusarka okienna i drzwiowa
nr SST- 10.**

1. WSTĘP.

1.1. Przedmiot Szczegółowej Specyfikacji Technicznej.

Przedmiotem niniejszej **Szczegółowej Specyfikacji Technicznej** są wymagania dotyczące wykonania i odbioru robót budowlanych – wykonanie montażu elementów ślusarskich:

Temat inwestycji::

**Rozbudowa PSZOK (Modernizacja) oraz remont pomieszczeń
gospodarczo – magazynowo – garażowych
ul. Wrocławska 15, 56-416 Twardogóra**

Inwestor:

**ZAKŁAD GOSPODARKI KOMUNALNEJ sp. z o.o.
ul. Wrocławska 15, 56-416 Twardogóra,**

Główny przedmiot inwestycji:

Kod CPV 45213000-3 Roboty budowlane w zakresie budowy domów handlowych, magazynów i obiektów budowlanych przemysłowych, obiektów budowlanych związanych z transportem

Szczegółowy przedmiot inwestycji:

Kod CPC 9839500-8 Roboty ślusarskie

1.2. Zakres stosowania Szczegółowej Specyfikacji Technicznej.

Niniejsza Specyfikacja jest elementem dokumentu przetargowego i stosowana jest przy zlecaniu i realizacji robót budowlanych ujętych w punkcie 1.1.

1.3. Określenia podstawowe.

Określenia podstawowe zostały podane w Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych. Wymagania Ogólne oraz są zgodne z obowiązującymi normami.

1.4. Ogólne wymagania.

Wykonawca jest odpowiedzialny za wykonanie robót budowlanych zgodnie z dokumentacją techniczną, Specyfikacją Techniczną [11] i niniejszą specyfikacją.

Wszelkie zmiany i odstępstwa od zatwierdzonej dokumentacji technicznej nie mogą powodować obniżenia wartości funkcjonalnych i użytkowych budynku oraz zmniejszenia trwałości eksploatacyjnej.

Na Wykonawcy ciąży obowiązek zachowania na budowie przepisów BHP, przeciwpożarowych oraz ochrony środowiska.

Elementy od 1.4.c) do 1.4.j) należy wykonać na warsztacie stosując się do wymagań zawartych w niniejszej specyfikacji.

2. MATERIAŁY.

2.1. Wymagania ogólne.

Wykonawca zobowiązany jest dostarczyć materiały zgodnie z wymaganiami Dokumentacji projektowej, Specyfikacji Technicznej Wykonania i Odbioru Robót Budowlanych. Dostarczone na budowę materiały powinny spełniać warunki określone w odpowiednich normach a w przypadku ich braku powinny mieć aprobaty techniczne oraz posiadać certyfikaty zgodności bądź dokumentację zgodności z PN i aprobatę techniczną dopuszczającą do ich stosowania.

2.2. Stal.

Do wykonania powyższych elementów według punktu 1.4.c) do 1.4.j) należy zastosować:

- a) wyroby walcowane gotowe ze stali klasy 1 w gatunkach St 3S, St 3SX, St3SY według PN – EN 10025:2002 w tym :

– *dwuteowniki wg P – EN 10024:1998*

dwuteowniki dostarczane są o długościach:

do 140 mm 3 m do 13 m

powyżej 140 mm 3 m do 15 m

odchyłka do 50 mm dla długości do 6 m

odchyłka do 100 mm dla długości większej od 6 m

dopuszczalna krzywizna do 1,5 mm/m

–ceowniki wg PN – EN 10279 : 2003

ceowniki dostarczane są o długościach:

do 80 mm	3 m do 12 m
80 mm do 140 mm	3 m do 13 m
powyżej 140 mm	3 m do 15 m

z odchyłkami do 50 mm dla długości do 6 m
do 100 mm dla długości ponad 6 m
dopuszczalna krzywizna do 1,5 mm/m

–kątowniki wg PN – EN 10056 - 1 : 2000

kątowniki dostarczane są o długościach:

do 45 mm	3 m do 12 m
powyżej 45 mm	3 m do 15 m

z odchyłkami do 50 mm dla długości do 4 m
do 100 mm dla długości ponad 4 m
dopuszczalna krzywizna ramion nie powinna przekraczać 1,0 mm/m

–blachy

blachy uniwersalne według PN – H /92203 :1994

blachy uniwersalne dostarczane są w grubościach 6 mm do 40 mm o szerokościach 160 mm do 700 mm i długościach:

dla grubości do 6 mm – 6,0 m

dla grubości 8 mm do 25 mm do 14,0 m z odchyłką do 250 mm

Tolerancja wymiarowa według normy.

–bednarka według PN – 76 / H – 93200/00

Bednarkę dostarcza się w grubościach 1,5 mm do 5 mm i szerokościach 20 mm do 200 mm w kręgach o masie:

przy szerokości do 30 mm - do 60 kg

przy szerokości 30 mm do 50 mm – do 100 kg

przy szerokości 50 mm do 100 mm – do 120 kg

tolerancje wymiarowe według normy.

– pręty okrągłe według PN – 75 / H – 93200/00

pręty dopuszcza się o długościach:

przy średnicy do 25 mm	3 m do 10 m
------------------------	-------------

przy średnicy od 25 mm do 50 mm	3 m do 9 m
---------------------------------	------------

Własności mechaniczne i technologiczne stali powinny odpowiadać wymaganiom podanym w PN – EN 10025 : 2002

2.2. Ślusarka stalowa.

Wbudować należy ślusarkę kompletnie wykończoną wraz z okuciami i powłoką antykorozyjną. Na elementy ślusarki stalowej stosować kształtowniki stalowe ze stali St 3 SX według PN – EN 10025”2002 oraz kratę WEMA

Połączenia elementów wykonywać jako spawane lub skręcane na śruby. Dopuszczalne błędy wykonania elementów powinny odpowiadać wymaganiom normy PN – 80 / M – 02138.

Powierzchnia elementów należy pokryć farbami ftalowymi według Szczegółowej Specyfikacji Technicznej – Roboty malarskie. Malowanie konstrukcji stalowych.

3. ODBIÓR MATERIAŁÓW NA BUDOWIE.

Materiały należy dostarczyć na budowę wraz ze świadectwem jakości, kartami gwarancyjnymi i protokołami odbioru technicznego, z deklaracją zgodności z normą, certyfikatami i opiniami specjalistycznymi,

Dostarczone na miejsce budowy materiały należy sprawdzić pod względem kompletności i zgodności z danymi producenta oraz przeprowadzić oględziny materiałów

W razie stwierdzenia wad lub powstania wątpliwości, co do ich jakości przed wbudowaniem należy je poddać badaniom określonym przez Inżyniera.

4. SPRZĘT.

Wykonawca zobowiązany jest do używania jedynie takiego sprzętu, który nie spowoduje niekorzystnego wpływu na jakość wykonywanych robót, zarówno w miejscu tych robót, jak też przy wykonywaniu czynności pomocniczych oraz w czasie transportu, załadunku i wyładunku materiałów.

5. TRANSPORT I SKŁADOWANIE.

Warunki i sposób transportu i składowania poszczególnych materiałów powinny być zgodne z wymaganiami zawartymi w instrukcjach producenta oraz odpowiednich normach.

Materiały i elementy mogą być przewożone dowolnymi środkami transportu. Podczas transportu materiały i elementy konstrukcji powinny być zabezpieczone przed uszkodzeniami i utratą stateczności. W miarę możliwości należy przewozić ślusarkę przy użyciu palet lub jednostek kontenerowych.

Każda partia wyrobów powinna zawierać wszystkie elementy przewidziane normą lub projektem indywidualnym. Okucia nie zamontowane do wyrobów należy przechowywać i transportować w odrębnych opakowaniach.

6. WYKONANIE ROBÓT.

6.1. Wymagania ogólne.

Wykonawca przedstawi Inwestorowi do akceptacji projekt organizacji i harmonogram robót. Roboty należy prowadzić zgodnie z dokumentacją techniczną przy udziale środków, które zapewnią osiągnięcie projektowanej wytrzymałości, układu geometrycznego i wymiarów konstrukcji.

6.2. Osadzanie elementów ślusarskich.

Osadzanie elementów ślusarskich należy skoordynować z innymi robotami budowlanymi.

Przed osadzeniem elementów ślusarskich należy sprawdzić:

dokładność wykonania elementów .

możliwość mocowania elementów

jakość dostarczonych do wbudowania elementów

W przypadkach występujących wad należy element naprawić i oczyścić.

Montaż i mocowanie należy przeprowadzić zgodnie z dokumentacją.

Powłoki malarskie powinny być jednolite bez widocznych poprawek, śladów pędzla, rys i odprysków i spełniać wymagania podane w Szczegółowej Specyfikacji Technicznej – Roboty malarskie. Malowanie konstrukcji stalowych. Wykonane powłoki nie powinny wydzielać nieprzyjemnego zapachu i zawierać substancji szkodliwych dla zdrowia.

7.KONTROLA JAKOŚCI ROBÓT.

7.1. Zasady ogólne

- Ogólne zasady kontroli jakości robót budowlanych podano w Specyfikacji ST-01
- Kontrola jakości robót związanych z montażem ślusarki powinna być przeprowadzona w czasie wszystkich faz robót zgodnie z wymaganiami ujętymi w Polskich Normach
- Każda dostarczona partia materiałów powinna być zaopatrzona w świadectwo kontroli producenta.
- Nie dopuszcza się stosowania do robót materiałów przeterminowanych, dla których okres gwarancyjny minął
- Wyniki przeprowadzonych badań należy uznać za dodatnie, jeżeli wszystkie wymagania dla danej fazy robót zostały spełnione.
- Jeśli którekolwiek z wymagań nie zostało spełnione, należy daną fazę robót uznać za niezgodną z wymaganiami normy i po dokonaniu poprawek należy przeprowadzić badania ponownie.

7.2. Kontrola wykonania montażu ślusarki.

Kontrola wykonania montażu ślusarki powinna być przeprowadzona zgodnie z wymaganiami PN – 80 /B -10085 oraz wymaganiami ujętymi w niniejszej specyfikacji.

7.3. Ocena jakości.

Ocena jakości powinna obejmować:

- sprawdzenie zgodności wymiarów
- sprawdzenie jakości materiałów z których wykonana została ślusarka,
- sprawdzenie prawidłowości wykonania z uwzględnieniem szczegółów konstrukcyjnych,
- sprawdzenie działania skrzydeł i elementów ruchomych, okuć oraz ich funkcjonowania,
- sprawdzenie prawidłowości zmontowania i uszczelnienia,

8. ODBIÓR ROBÓT.

8.1. Wymagania ogólne.

Odbiór robót budowlanych, polegających na montażu stolarki drewnianej

- podstawą do odbioru robót powinny stanowić następujące dokumenty:
 - Dokumentacja projektowa z naniesionymi na niej zmianami i uzupełnienia w trakcie wykonywania robót.
 - Dziennik budowy.
 - Dokumenty dotyczące jakości wbudowanych materiałów
 - Protokoły wszystkich odbiorów technicznych częściowych
- Przy odbiorze końcowym należy sprawdzić.
 - Zgodność wykonania z Dokumentacją Projektową oraz ewentualnymi zapisami w Dzienniku budowy dotyczących zmian i odstępstw od Dokumentacji Projektowej
 - Protokoły z odbiorów częściowych i realizację postanowień dotyczącą usunięcia usterek,
 - Aktualność Dokumentacji projektowej – czy wprowadzono wszystkie zmiany i uzupełnienia,

9. OBMIAR ROBÓT.

- Ogólne wymagania dotyczące obmiaru robót podano w „Specyfikacji ST-01
- Jednostką obmiarową robót budowlanych polegających na wykonaniu montażu ślusarki jest ilość sztuk zabudowanej ślusarki,

10. PODSTAWA PŁATNOŚCI.

- Ogólne wymagania dotyczące płatności podano w Specyfikacji ST-01
- Płaci się za ustaloną ilość sztuk zabudowanej ślusarki, która obejmuje:
 - dostarczenie gotowej ślusarki
 - wykonanie ślusarki nietypowej
 - demontaż istniejącej ślusarki (drzwi i kraty)
 - osadzenie ślusarki
 - dopasowanie i wyregulowanie
 - ewentualna naprawa powstałych uszkodzeń
 - uporządkowanie stanowiska pracy

11. PRZEPISY ZWIĄZANE.

11.1. Przepisy podstawowe.

[1] - Specyfikacja Techniczna Wykonania i odbioru robót budowlanych.
Wymagania ogólne. ST-01

11.2. Normy.

[2] - PN - 80/ M – 02138. Tolerancja kształtu i położenia. Wartości.

[3] - PN - 87/B – 06200 Konstrukcje stalowe budowlane. Warunki wykonania i odbioru.

[4] - PN - EN 10025:2002 – Wyroby walcowane na gorąco z niestopowych stali konstrukcyjnych..